



## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

### Описание продукта

**Rosneft Arbotec** – жидкость специальная шпиндельная для различных малонагруженных высокоскоростных механизмов импортного и отечественного производства. Изготавливаются из высококачественных минеральных нефтяных масел с улучшенными антиокислительными, противоизносными и антикоррозионными свойствами.

### Область применения

**Rosneft Arbotec** предназначены для смазывания механизмов, работающих с большими скоростями и малой нагрузкой, таких как: шпиндельные узлы токарных и фрезерных станков с подшипниками скольжения и качения, веретен прядильных и крутильных машин, подпятников сепараторов, швейных, вязальных, котельных и трикотажных машин. Данные жидкости могут применяться в циркуляционных и гидравлических системах, где требуется применение масел малой вязкости и соответствующим уровнем функциональных свойств. Возможно их применение в воздушных линиях раздачи масла, прецизионных шлифовальных, токарных, сверильно-расточных станках и копирных механизмах, различных чувствительных приборах, например, в опорах механизированных и автоматизированных приводах телескопов, лабораторном и измерительном оборудовании и т.д.

## ОДОБРЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ

**Классы вязкости:**  
ISO VG: 5, 7, 10

**Спецификации и одобрения:**  
Fives Cincinnati P-62

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличные антиокислительные свойства позволяют минимизировать образование отложений в узлах трения даже при очень высокой скорости вращений, повышенной рабочей температуре и слабом теплоотводе;
- Эффективные противоизносные свойства повышают срок службы оборудования и снижают износ поверхностей трения, особенно подшипников и опор скольжения;
- Активный антикоррозионный компонент пакета присадок эффективно защищает систему от коррозии;
- Высокий уровень деэмульгирующих свойств позволяет быстро удалить избыток воды из системы циркуляции масла и предотвращает образование стойких водо-масляных эмульсий с недостаточными смазывающими свойствами.

## ФАСОВКА

20 л, 216,5 л.



Предназначено для смазывания шпиндельных узлов станочного оборудования



Имеет увеличенный срок службы по сравнению с маслами без присадок



Обеспечивает улучшенную защиту от износа и коррозии



Одобрено ведущими производителями оборудования



Содержит улучшенный пакет противоизносных присадок

## Типичные физико-химические показатели

Показатель	Метод испытания	Rosneft Arbotec		
		5	7	10
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	5	7	10
Цвет на колориметре ЦНТ, ед.	ГОСТ 20284	1,0	1,0	1,0
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,05	0,05	0,05
Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947	0,4	0,4	0,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	135	140	150
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-18	-27	-27